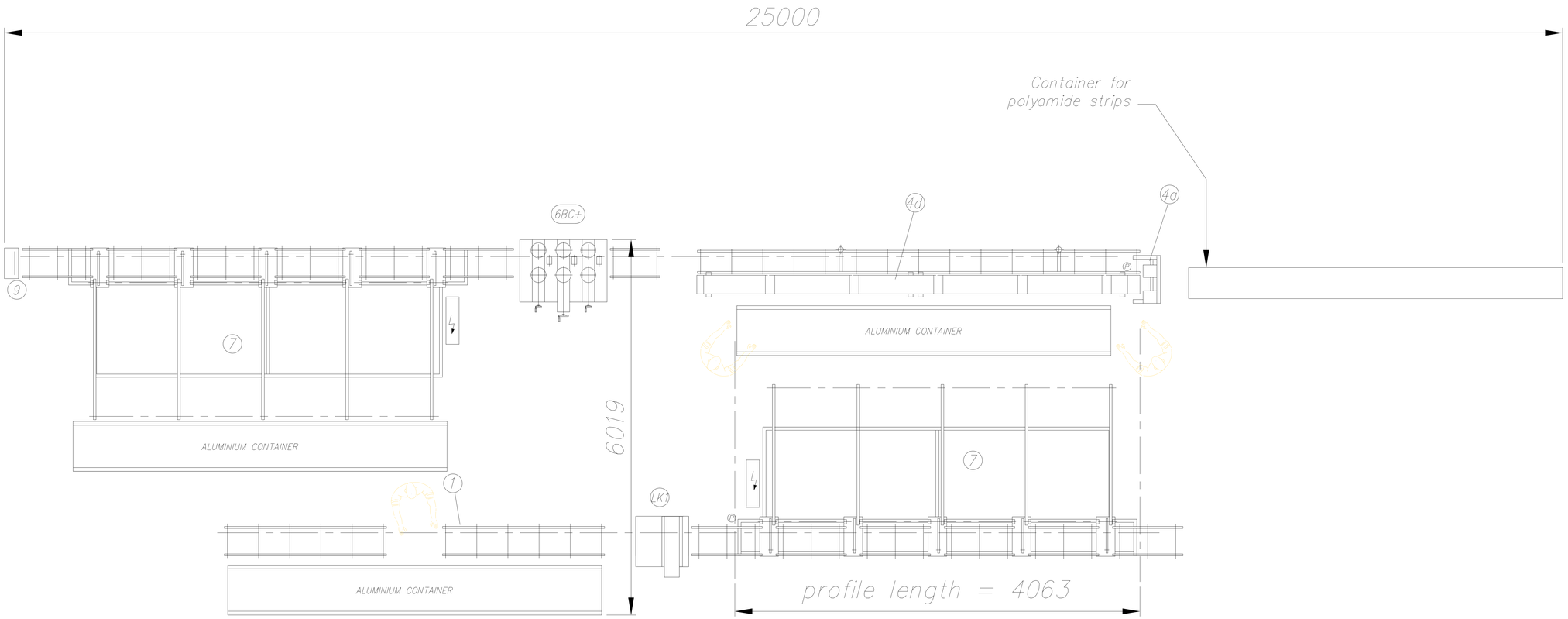

1	Rollenbahn	roller table
LK1	Raendelmaschine Typ LK1 ohne Leistenklemmen	knurling machine type LK1 without clamps
4a	Profilmontage Typ E	assambly-machine Typ E
4d	Montagetisch mit Rollenbahn	assembly table with rollertable
6BC+	Einrollanlage Typ BC+	rolling machine type BC+
7	autom. Abnahme	autommatic removal
P	Luftdruckanschluss 1/4", Luftaufbereitung	air pressure supply 1/4"
9	Endanschlag ABN EA	safety endstop behind rolling

Ersatz für : 3.400.157
ersetzt durch :

Standard semi automatic

Massstab 1:80

gezeichnet	2.7.03	um
geändert	3.4.19	um
Dokument-Sach-Nr		
isolprof\standard\layout		

Layout

MÜLLER TECHNOLOGIES
Müller Technologies AG
Ingenieurbüro Maschinenbau
CH-8712 Stäfa
www.muller.ch

3.400.184